Rüttler Zubehör

www.omsvibro.de

ÖVF SERIE

VERDICHTUNGSVERFAHREN

Wenn eine Vibroflotationsmaschine in lockeren Boden gerammt wird, entsteht ein Loch. Kiesstücke einer bestimmten Größe werden daraufhin in das Loch gegeben, entweder mit der Ober- oder der Untertransportmethode. Durch das Zusammenpressen der Kiesstücke mit Vibration entsteht dann eine Steinsäule. Das erhöht die Tragfähigkeit von weichen und lockeren Böden und verringert das Risiko von Verflüssigung.

www.omsvibro.de

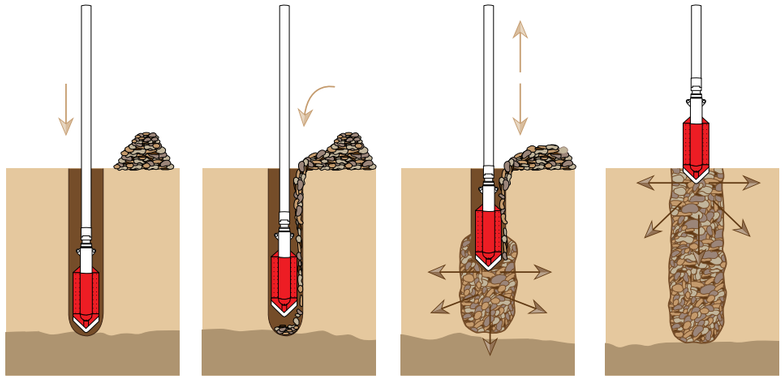
OMS Pile Driving Equipment GmbH.

Kleinewefersstraße 1
47803 Krefeld - Deutschland
oms@omsvibro.de

youtube.com/user/ozkanlarmakina
tr.linkedin.com/company/omsvibro/
facebook.com/omsvibro
twitter.com/omsvibro
google.com/+OMSVibro
instagram.com/omsvibro

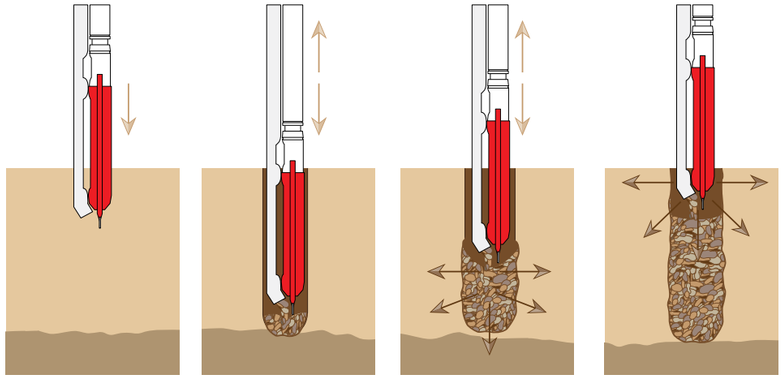
Arbeitsprinzip & Technische Daten

RÜTTELDRUCKVERDICHTUNG



Bei der Vibroflotation mit Obertransport wird die OMS Vibroflotationssonde dort positioniert, wo eine Steinsäule benötigt wird und wird dann mithilfe von Wasserstrahlen bis zur gewünschten Tiefe in den Boden getrieben. An diesem Punkt ist eine Lücke um die Vibroflotationssonde entstanden, welche daraufhin mit Kiesstücken gefüllt wird. Die Größe des Kieses basiert auf den Bodenverhältnissen. Wenn die Sonde entnommen wird, ersetzt der Kies in der Lücke den umliegenden Boden, wodurch eine Steinsäule entsteht und der Boden zusammengepresst wird. Das Komprimieren des Bodens wird vom Monitor des Hydraulikaggregats verfolgt.

RÜTTELSTOPFVERDICHTUNG

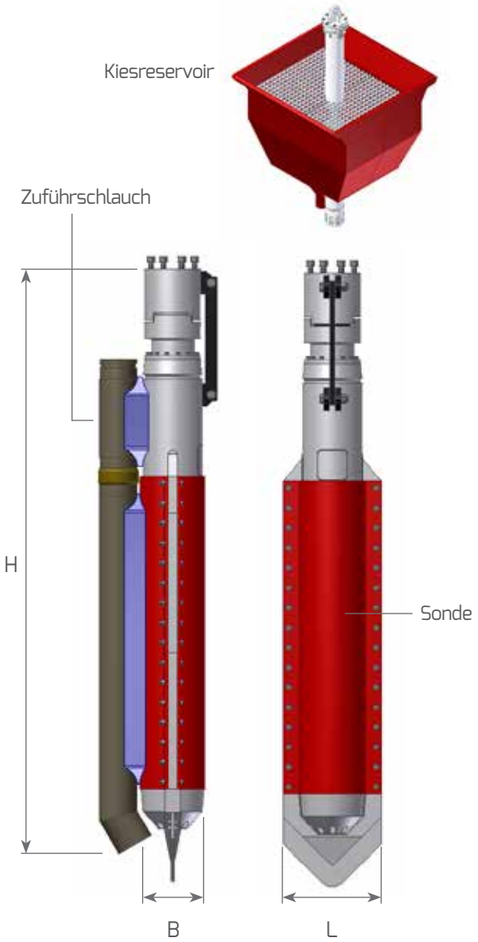


Bei der Vibroflotation mit Untertransport verfügt die OMS Vibroflotationssonde über ein Kiesreservoir und ein Kiesrohr. Nachdem die Sonde durch Vibration und Druckluft bis zur gewünschten Tiefe in den Boden getrieben worden ist, wird sie leicht angehoben und der Kies aus dem Reservoir in die entstehende Lücke geleitet und durch die Vibration zusammengepresst. Durch Wiederholung dieses Vorgangs entsteht die Steinsäule. Bei dieser Methode kann der Durchmesser der Steinsäule in Abhängigkeit vom Wiederstand des benachbarten Bodens variieren. Das Komprimieren des Bodens wird vom Monitor des Hydraulikaggregats verfolgt.

Technische Daten	ÖVF 300 - 2	ÖVF 300 - 2 HF	ÖVF 300 - 4	ÖVF 400 - 9	ÖVF 400 - 9 HF
Statische Moment (kgm)	2,026	2,026	4	9,1	9,1
Frequenz (rpm)	3000/50	3600/60	3000/50	1800/30	2100/35
Fliehkraft (kN)	200	293	396	329,6	448,6
Leistung (kW)	90	108	187,5	112,5	131,25
Gewicht (kg)	1400	1400	2000	2200	2200
Höhe (H)	2640	2640	3300	3250	3250
Breite (B)	348	348	348	434	434
Länge (L)	520	520	520	660	660
Antriebsaggregat	**PP 200**	**PP 200**	**PP 265**	**PP 343**	**PP 343**
	147	147	195	252	252

Monitor & Berichterstattung

VERDICHTUNGSVERFAHREN



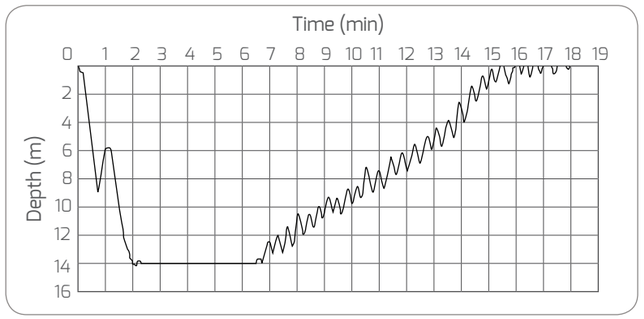
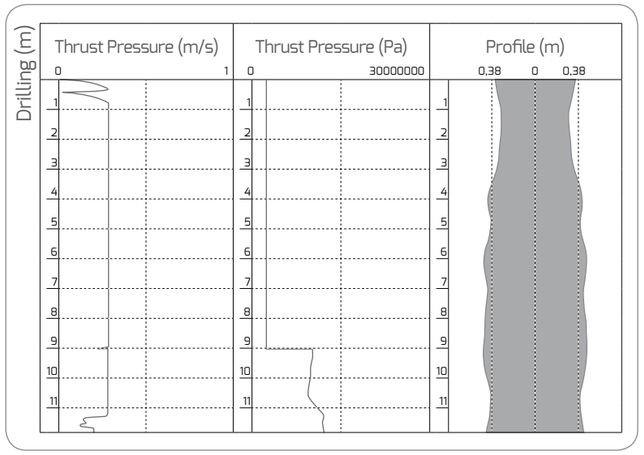
Technische Daten*	PP 200	PP 265	PP 343
Leistung (kW)	147	195	252
Leistung (hP)	200	265	343
Fördermenge (lt/min)	360	360	475
Arbeitsdruck (bar)	350	350	350
Diesel Kapazität (lt)	600	600	600
Öl Kapazität (lt)	350	350	400
Gewicht und Abmessungen			
Länge / L (mm)	3700	3700	3700
Breite / B (mm)	1590	1590	1590
Höhe / H (mm)	1935	1935	1935
Gewicht / (kg)	3150	3150	3680

* Die technischen Angaben sind auf maximalen Druck und Ölfördermenge basierend berechnet. Erforderliche Fördermenge und Druck kann je nach Bedarf eingestellt werden.

BEDIENFELD

Monitore mit Folientastatur und einem LCD-Screen werden in wasserdichten Slots angebracht. Der Fahrer kann mit ihnen die Parameter des Kompressionsprozesses kontrollieren.

Berichterstattung

Messgeräte werden sowohl für Messungen als auch zur Kontrolle der genutzten Vibration im Kompressionsprozess und der Materialien und Parameter der Infrastrukturerstellung genutzt.

- Säulentiefe
- Kompressionswert
- Säulendurchmesser
- Kiesfüllmenge